



CAMPAMENTO URBANO 2024

**INFANTIL
DE 3 A 7 AÑOS**

Modalidades

**JUVENIL
DE 8 A 14 AÑOS**

**Natación - Cocina - Multideporte -
Excursiones - Acampadas nocturnas -
Manualidades - Animación a la lectura
y MUCHO MÁS**

**Semanas del:
24 de Junio al 16 de Agosto
y del 2 al 6 de Septiembre**



Inscripción



+ Información



HORARIO	SERVICIO	PRECIOS POR SEMANA		
		INSCRIPCIÓN ORDINARIA	SERVICIO ADICIONAL	TOTAL
8:00 - 14:00	Horario ampliado	40€	5€	45€
9:00 - 14:00	-	40€	-	40€
8:00 - 16:00	H.A + comedor	40€	5€ + 32,45€	77,45€
9:00 - 16:00	comedor*	40€	32,45€	72,45€

Semanas con días festivos, precio reducido

Para más información llamar al **635 446 478** (L-V de 16:00 a 20:30)