

CAMPAMENTO DE VERANO 2024

El Ayuntamiento de Valdetorres de Jarama ofrece el campamento de verano 2024 en el que se pretende ofertar actividades lúdico - deportivas, creativas y artísticas, las semanas comprendidas del 24 de Junio al 16 de Agosto y del 2 al 6 de Septiembre para niños, niñas y jóvenes nacidos entre 2010 - 2020.

Las concejalías de Educación, Deportes, Cultura y Juventud han diseñado un completo programa de actividades que se llevarán a cabo en el pabellón polideportivo del colegio del municipio y diversos edificios municipales.

Favoreciendo la conciliación y las necesidades familiares, el campamento urbano supone una alternativa perfecta para todas aquellas familias que trabajan y que no pueden compaginar sus compromisos profesionales con las vacaciones escolares de sus hijos e hijas y que además esto, no suponga un traslado fuera del municipio.

Siendo conscientes de los diferentes intereses y gustos de cada una de las etapas de los participantes, se pretende proponer diversas actividades según grupos de edad.

Nuestro objetivo es llegar a la máxima población infantil y juvenil, dando respuesta a las necesidades familiares, y con el fin de que todos los participantes vengan motivados y con ganas de disfrutar y pasar unos días especiales durante sus vacaciones de verano, se realizarán actividades de todo tipo siempre adaptadas a cada etapa.

Además, siempre que sea posible queremos enriquecer nuestro campamento ofreciendo 2 salidas al exterior para ambas etapas y 2 acampadas nocturnas.

ACTIVIDADES POR NIVELES

INFANTIL (nacidos entre 2016 y 2020)	JUVENIL (nacidos entre 2010 y 2015)
<ul style="list-style-type: none"> ○ Predeporte ○ Natación ○ Talleres de observación de naturaleza ○ Talleres artísticos y de manualidades ○ Búsqueda del tesoro ○ Juegos psicomotricidad ○ Cuentacuentos ○ Danza y música 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Deportes: Tenis, Baloncesto, Fútbol, Voley Playa, Natación, circuito de orientación. ○ Juegos de estrategia: Petanca, Tenis de mesa, etc. ○ Actividades en la naturaleza: Tiro con arco, Bici de montaña, Senderismo. ○ Gymcanas Temáticas ○ Excursiones ○ Acampadas



CAMPAMENTO URBANO

SEMANAS

- 1ªSemana 24/06 al 28/06
- 2ªSemana 01/07 al 05/07
- 3ªSemana 08/07 al 12/07
- 4ªSemana 15/07 al 19/07
- 5ªSemana 22/07 al 26/07*
- 6ªSemana 29/07 al 02/08
- 7ªSemana 05/08 al 09/08
- 8ªSemana 12/08 al 16/08*
- 9ªSemana 02/09 al 06/09

*25 de julio y 15 de agosto es festivo Nacional.

HORARIO	SERVICIO	PRECIOS POR SEMANA		TOTAL
		INSCRIPCIÓN ORDINARIA	SERVICIO ADICIONAL	
8:00 - 14:00	Horario ampliado	40€	5€	45€
9:00 - 14:00	-	40€	-	40€
8:00 - 16:00	H.A + comedor	40€	5€ + 32,45€	77,45€
9:00 - 16:00	comedor*	40€	32,45€	72,45€

****Se deberá realizar la inscripción máximo 14 días antes del inicio de cada semana ofertada****

PRECIOS y DESCUENTOS

- Inscripción por quincenas: 5€ de descuento. (Este descuento no será aplicable/acumulable en los casos por segundo hermano, familia numerosa y discapacidad)
- Por segundo hermano: 15% de descuento sobre segundo hermano en inscripción ordinaria.
- Familia numerosa: 20% de descuento sobre inscripción ordinaria.
- Discapacidad igual o superior al 33%: 20% de descuento adjuntando documentación justificativa. Sobre inscripción ordinaria.
- ***Periodos del 22 al 26 de Julio y del 12 al 16 de Agosto: 32€**
- Sobre precio de comedor y horario ampliado no se realizará ningún descuento.
- Se podrá realizar el pago del comedor de la misma forma que el campamento.



RECOMENDACIONES

Todos los participantes deberán llevar una mochila con lo siguiente:

- Muda de cambio en caso de ser necesario (se dejará una muda en el campamento todos los menores de 6 años).
- Protección solar (se deberá traer puesta de casa)
- Calzado deportivo, cómodo y de uso fácil (evitar cordones)
- Bañador, chanclas, toalla y gorra (Marcados)
- Manguitos en caso de no saber nadar (*Indicar razones)
- Almuerzo y agua.
- Todo deberá ir marcado (ropa, botellas, mochilas...)

INSCRIPCIONES

-  • Fecha de inscripciones hasta dos semanas antes de la semana interesada. Las inscripciones podrán consultarse de forma online en la web del AYTO o presencial en el Polideportivo.
-  • Lugar de inscripción: Polideportivo Horario de **Lunes a Jueves de 9:30 – 13:30 / 16:30 – 20:30.**
-  • Entrega de inscripción cumplimentada y documentación justificativa en caso necesario.
-  • Pago mediante TPV en Polideportivo en el horario fijado.
-  • Una vez realizada la inscripción y pago no se devuelve el dinero salvo causas muy justificadas.

HORARIOS Y ESPACIOS

Las opciones de horarios serán la siguientes:

- **CAMPAMENTO URBANO:** Entrada 9:00 – 9:30// Salida 13:45 – 14:00
- **SERVICIOS ADICIONALES:**
 - **Ampliado de mañana de 8:00 a 9:00.** (En esta opción, se podrá desayunar hasta las 8:30, teniendo que traer cada participante su propio desayuno.)
 - **Ampliado de tarde de 14:00 a 16:00.**
- La recepción de los participantes será en el Colegio Jesús Aramburu. (Entrada por Calle Antonio Machado).
- La entrega de los participantes será en la piscina de 13:45 a 14:00.
- La entrega de los participantes que se queden al comedor se hará en el Colegio Jesús Aramburu.

INFORMACIÓN Y CONDICIONES

Todas las actividades están destinadas a la población infantil y juvenil con edades comprendidas entre los 3 y 14 años (aquellos que hayan iniciado la etapa de educación infantil hasta 2º de la ESO).

El número de plazas mínimo para la realización y creación del campamento será 10-15 inscripciones como mínimo. En caso de no llegar al mínimo de participantes, el servicio se puede ver cancelado.

Se reservarán 2 plazas para aquellos niños que estén dentro de programas de necesidades educativas especiales y cuya discapacidad requiera de un monitor de apoyo, pero a la vez permita al joven realizar el campamento de forma satisfactoria y sin riesgo para su salud.

Si esas dos plazas no fueran cubiertas 4 días antes de la fecha de inicio del campamento, se liberarán y se adjudicarán las plazas a los usuarios en la lista de espera.

